



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Oznámený subjekt Certifikační orgán pro produkty, kvalifikaci, EPD, kvalitu budov a systémy managementu Zkušební laboratoř
Rozhodnutí o autorizaci č. 32/2006 ze dne 31.8.2006

Autorizovaná osoba 227

PROTOKOL

č. 227-KD-21-0328

VYHODNOCENÍ DOHLEDU NAD ŘÁDNÝM FUNGOVÁNÍM SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY; POSOUZENÍ SOULADU VLASTNOSTÍ VÝROBKŮ SE STAVEBNÍM TECHNICKÝM OSVĚDČENÍM

provedeného dle odst. 4 § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády
č. 215/2016 Sb. v návaznosti na certifikaci stanoveného výrobku

Žadatel – Výrobce: **ELMO-PLAST a.s.**
Alojzov 171, PSČ: 798 04 IČO: 28126548

Výrobní závod: **ELMO-PLAST a.s.**
Alojzov 171, PSČ: 798 04 IČO: 28126548

Kontrolované certifikované výrobky: Trubky z PE 100 RC, PN 6, PN 10, PN 16, PN 20, PN 25,
- typ RC (jednovrstvé), Ø 32-1200 mm (typ 1 dle PAS 1075);
- typ RC-TECH (dvouvrstvé), Ø 32-710 mm (typ 2 dle PAS 1075);
- typ S-TRIO (třívrstvé), Ø 32-500 mm (typ 2 dle PAS 1075)

Vydaný certifikát AO 227: 227/C5/2017/0549

Místo dohledu: Výrobní prostory, kanceláře a sklady firmy – Alojzov 171

Datum provedení dohledu na místě: 27.10.2021

Datum provedení kontroly: 24.11.2021 – 22.12.2021

Dohled provedl: Ing. Libuše Prachařová

Zakázka číslo: 15295/6 Číslo smlouvy: 15295

Výtisk číslo: 1
Stran celkem 5
Místo a datum vydání:
V Praze dne 22.12.2021
K: 15295/6




Ing. Lubomír Keim, CSc.
ředitel Autorizované osoby 227

1 SOUPIS PŘEDLOŽENÝCH DOKUMENTŮ PŘI DOHLEDU / KONTROLE

1. Výpis z obchodního rejstříku, vedeného Krajským soudem v Brně oddíl B, vložka 6249 vydaný dne 1.8.2010 na obchodní jméno Elmo plast a.s., s předmětem podnikání: výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona, ověřený 21.12.2021
2. Organizační řád společnosti ELMO-PLAST a.s.
3. Soubor podnikových směrnic pro činnost společnosti
4. Podniková směrnice „Kontrola a zkoušení“
5. Podniková směrnice „Řízení a organizace metrologie“
6. Technologický předpis ELMO 01-3 pro výrobu trubek
7. Technologický předpis ELMO 02-1 pro výrobu tvarovek
8. Složka s popisem postupu kontrolních zkoušek
9. Technický list výrobku
10. Brožura „Chemická odolnost materiálu PE“
11. Informační brožura pro výrobky z polyetylénu: Všeobecné podmínky PE
12. Plán denní výroby
13. Kniha výroby
14. Složka s výrobními listy
15. Seznam povolených surovin
16. Složka s inspekčními certifikáty surovin
17. Dodací list č. 21D3360 ze dne 27.10.2021
18. Seznam měřicích přístrojů
19. Složka s dokumentací o údržbě měřicích přístrojů
20. Dokumentace k přístroji: tloušťkoměr, výr. č. 5099,
21. Dokumentace pro digitální teploměr, výr. č. 07-11793
22. Zjednodušené sdělení výsledků zkoušek č. V058/2021 vydané 22.12.2021, vydala akreditovaná zkušební laboratoř č. 1234 VÚPS-certifikační společnosti s.r.o.

2 ZÁSTUPCI PROVĚŘOVANÉHO SUBJEKTU

Ing. Lukáš Martinek, výrobní ředitel

3 ZJIŠTĚNÍ AUDITORA

Předmět dohledu

Předmětem dohledu byly výrobky: Trubky z PE 100 RC, PN 6, PN 10, PN 16, PN 20, PN 25, které zahrnují:

typ RC (jednovrstvé), Ø 32-1200 mm (typ 1 dle PAS 1075);

typ RC-TECH (dvouvrstvé), Ø 32-710 mm (typ 2 dle PAS 1075)

typ S-TRIO (třívrstvé), Ø 32-500 mm (typ 2 dle PAS 1075).

Pro výrobek platí certifikát č. 227/C5/2017/0549. Shoda vlastností výrobku je posuzována podle stavebního technického osvědčení č. 227-STO-16-0036 ze dne 25.2.2016 a jeho změn č. 1/17 ze dne 3.11.2017 a 2/20 ze dne 28.8.2020.

Oznámené změny

Během dohledu byl prověřen aktuální výpis z obchodního rejstříku pro společnost Elmo-plast a.s. U prověřované společnosti nedošlo ke změně právní subjektivity ani k zásadním změnám v předmětu podnikání.

K: 15295/6 Protokol 227-KD-21-0328

AO-KD_VP027
R11-ZZ_11012017

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21, Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČO: 25052063 DIČ: CZ25052063 Tel.: +420 271 751 146, Fax: +420 281 017 241, E-mail: info@vups.cz www.vups.cz



Výrobce prohlašuje, že ode dne vydání certifikátů nedošlo ke změně používaných surovin pro výrobu, ve složení výrobků ani v postupu výroby.

Výrobce oznámil rozšíření sortimentu výrobku typ RC (jednovrstvý) o rozměr Ø 1600 mm a požádal o aktualizaci dokumentace.

Předpisy pro činnost společnosti

Výrobce má pro svou činnost vypracovaný organizační řád a pro jednotlivé činnosti má vypracované podnikové směrnice. Během dohledu byly předloženy dokumenty:

- Organizační řád společnosti Elmo-plast a.s. (popis odpovědnosti jednotlivých pracovních pozic)
- Technologické předpisy ELMO 01-3 a ELMO 02-1 (pokyny k veškeré výrobní činnosti včetně pokynů pro skladování výrobků a vedení dokumentace)
- Podniková směrnice "Kontrola a zkoušení" (plán výstupních zkoušek a pokyny k jejich provedení)
- Směrnice řízení a organizace metrologie

Předpisy pro výrobu a dokumentace o výrobě

Prověřovaná společnost má zavedený způsob vedení předpisů pro výrobu a vedení záznamů o výrobě.

Během dohledu byly prověřeny dokumenty:

- Rozpis denního plánu pro veškerou výrobu (typ výrobku, množství, výrobní linka, operátor)
- Pokyny pro nastavení výrobního zařízení (umístěno u výrobních linek)
- Složka s výrobními listy (údaje o výrobě konkrétní šarže výrobku včetně času ukončení a vyrobeného množství, výrobní list je protokolem o provedené výrobě)
- kniha výroby (záznam o veškeré provedené denní výrobě)

Kontrola surovin a výrobků

Postup pro kontrolu surovin a výrobků je předepsán v technologických předpisech ELMO 01-3 a ELMO 02-1 a ve směrnici „Kontrola a zkoušení“.

Suroviny jsou odebírány od stálých dodavatelů. Při přejímce je kontrolován jejich vzhled a údaje na průvodní dokumentaci.

Výrobky jsou kontrolovány po nastavení výrobní linky (vzhled, rozměry, kruhová tuhost, rázová odolnost výrobků). Během výroby jsou kontrolovány parametry výrobní linky a v pravidelných intervalech jsou kontrolovány rozměry výrobků. Záznamy o kontrole jsou vedeny do výrobních listů.

Během dohledu byly předloženy dokumenty:

- Seznam povolených surovin
- Složka s průvodní dokumentací k surovinám

Technická dokumentace k výrobkům

Výrobce má pro výrobek vypracovaný technický list s parametry výrobku a jeho nákresem. Pro spotřebitele je vypracovaná řada informačních brožur včetně pokynů pro instalaci výrobků. Dokumentace je uvedena na webových stránkách společnosti.

Vybavení laboratoře, údržba měřících přístrojů

Během dohledu byla prověřena možnost kontroly výrobků z hlediska vybavení potřebnými měřícími přístroji. Výrobce disponuje zkušebním zařízením, které umožňuje, aby veškeré zkoušky požadované normou ČSN P CEN/TS 12201-7 prováděl ve své laboratoři. Během dohledu byly prověřeny pokyny pro postupy kontrolních zkoušek a záznamy o prováděné údržbě zkušebních přístrojů.

- Složka s předpisy pro provedení kontrolních zkoušek
- Seznam měřících přístrojů (kategorie přístroje, délka platnosti kalibrace)
- Dokumentace o údržbě měřících přístrojů (karty pro jednotlivá měřidla a kalibrační listy měřidel)
- Dokumentace k přístroji: tloušťkoměr, výr. č. 5099,

K: 15295/6 Protokol 227-KD-21-0328



Údržba výrobního zařízení

Výrobce má vypracované předpisy a pokyny pro údržbu výrobního zařízení, které probíhá po ukončení každé šarže výrobku a kompletně při pravidelné odstávce jednou ročně.

Skladování výrobků

Během dohledu byla provedena kontrola skladování výrobků, vedení skladové evidence, značení výrobků pro expedici a obsah dodacího listu pro spotřebitele. Výrobce skladuje výrobky ve venkovním i v zastřešeném skladu. Výrobky jsou zabezpečeny proti poškození a pokud jsou určeny k expedici, jsou označeny a opatřeny dodacím listem.

Změna v dokumentaci výrobků

Výrobce oznámil rozšíření sortimentu výrobku typ RC (jednovrstvý) o rozměr Ø 1600 mm. U výrobku nedošlo o rozšíření sortimentu tohoto výrobku do další rozměrové skupiny. Byla provedena technická dokumentace výrobku zahrnující další rozměr a pro výrobek byl vydán nový certifikát.

Kontrola technických požadavků na výrobky

Byla provedena kontrola platnosti norem, na které je uveden odkaz ve stavebním technickém osvědčení. Bylo zjištěno, že normy uvedené ve stavebním technickém osvědčení č. 227-STO-16-0036 a jeho změnách č. 1/17 a 2/20 jsou platné. Nedošlo ke změnám v technických požadavcích na výrobek. Na základě požadavku o rozšíření sortimentu výrobku byla vydána změna stavebního technického osvědčení č. 3/21.

4 ZJIŠTĚNÉ NESHODY

Nebyly zjištěny neshody.

5 ZKOUŠKY VÝROBKŮ, POSOUZENÍ SOULADU VLASTNOSTÍ VÝROBKU

Během dohledu byl odebrán vzorek výrobku pro provedení zkoušek a bylo posouzeno, zda odpovídají požadavkům stavebního technického osvědčení č. 227-STO-16-0036 v platném znění.

Byl odebrán vzorek výrobku:

trubka z PE 100RC typ RC – TECH 2, 90x5,4; SDR 17, PN 10

Pro posouzení souladu stanovených požadavků na výrobek byly provedeny následující zkoušky:

- vzhled, provedení podle ČSN EN 12201-2 + A1
- značení podle ČSN EN 12201-2 + A1
- stanovení rozměrů podle ČSN EN ISO 3126
- stanovení podélného smrštění podle ČSN EN ISO 2505

Zkoušky provedla Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1234 VÚPS-certifikační společnosti s.r.o.

Výsledky zkoušek a zjištění AO 227 a jejich vyhodnocení uvádí následující tabulka:



Posuzované vlastnosti výrobku	Požadovaná / deklarovaná hodnota / třída	Výsledek zkoušky; zjištění AO 227	Posouzení
vzhled, provedení	podle ČSN EN 12201-2 + A1, čl. 5.1	vnější a vnitřní povrch hladký, bez defektů, barva černá s modrými pruhy	vyhovuje [zjištěno při dohledu]
značen	podle ČSN EN 12201-2 + A1, čl. 11	čitelné, nezpůsobuje defekty výrobku, značeno potiskem, obsah značení odpovídá ČSN EN 12201-2 + A1	vyhovuje [zjištěno při dohledu]
stanovení rozměrů (mm)			
střední vnější průměr d_{em}	90,0 – 90,6	90,3	vyhovuje [1.22]
minimální tloušťka stěny e_{min}	$\geq 5,4$	5,5	
maximální tloušťka stěny e_{max}	$\leq 6,1$	5,8	
maximální ovalita (mm)	max 2,2	0,40	vyhovuje [1.22]
stanovení podélného smrštění R_{LM}	$\leq 3 \%$	$R_{LM} = 1,3 \%$ bez poškození	vyhovuje [1.22]

6 ZÁVĚR

Na základě provedeného dohledu nad systémem řízení výroby výrobcem lze konstatovat, že systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky odpovídaly stavebnímu technickému osvědčení č. 227-STO-16-0036 ze dne 25.02.2016 a jeho změnám č. 1/17 ze dne 3.11.2017 a 2/20 ze dne 28.02.2020.

Uvedené stavební technické osvědčení ve znění jeho změn lze použít pro posuzování shody.

Zkouškami výrobků bylo ověřeno, že vlastnosti výrobku odpovídají platnému stavebnímu technickému osvědčení č. 227-STO-16-0036 a jeho změnám č. 1/17 a 2/20.

Na základě žádosti výrobce byl pro výrobek vydán nový certifikát a změna stavebního technického osvědčení s aktualizovanými údaji. Byly vydány tyto dokumenty:

Certifikát č. 227/C5/2021/0335, který nahrazuje certifikát č. 227/C5/2017/0549

Změna č. 3/21 227-STO-16-0036

Pracovník Autorizované osoby
provádějící dohled a kontrolu

Pracharova
Ing. Libuše Pracharová

